



VORTEILE

- Beste Kraftstoffeffizienz führt zu geringeren CO₂-Emissionen pro MWh
- Geeignet für raue Umgebungen
- Schnelle und einfache Installation
- Vollständig verbrennbar
- Korrosionssicher
- Selbstreinigender Patronenfilter mit längerer Filterlebensdauer
- Geringerer und stabilerer Druckabfall
- Verbesserte Pulsierbarkeit durch HemiPleat-Medientechnologie mit offenen Falten
- Beste Pulsierbarkeit durch Tiefenbeladung und mehrlagige Medientechnologie
- Höhere Verfügbarkeit und höchste Zuverlässigkeit

Anwendung	Feuchte oder trockene Bereiche mit hoher Staubbelastung, Küstengebiete und Umgebungen mit feinen Kohlenwasserstoffen Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Luftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Schaltschränke
Rahmen	Kunststoff
Dichtung	thermoplastische TPE-Dichtung
Medium	Synthetik
Abstandshalter (Separator)	HemiPleat Separatoren-Technologie
Vergussmasse	Polyurethan
Empf. Enddruckdifferenz	1000Pa
Maximaler Volumenstrom	1,1 x Volumenstrom
Max. Temperatur (°C)	70°C
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%
Einbaumöglichkeit	SureGrip-Dichtung für perfekte Abdichtung verringert das Risiko eines Bypasses, Eingebaute Ausrichtungslaschen für eine einfache Installation, eingebaute Griffe, Anzeigescheibe und Zentrierkerben
Falten	HemiPleat
Bemerkung	Zusätzliche Produktmerkmale: Patentierte, bewährte HemiPleat™-Technologie für offen gefaltete Medien Nicht-entladendes T10 (ISO 29461-1:2021) Wasserbeständige Medien Verbesserte Staubabgabe Optimale Fähigkeit, mit täglichem Nebel und Feuchtigkeit umzugehen Hohe Effizienz gegen Salz und Kohlenwasserstoffe Filterumhüllungen auf Anfrage erhältlich. Passt in alle standardmäßigen konisch-zylindrischen Filterhausinstallationen 100 % korrosionsbeständig Vollständig veraschbar Schnellere und einfachere Installation

ISO 29461	Länge (mm)	Durchmesser (mm)	Länge 2 (mm)	Durchmesser 2 (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Frachtgewicht (kg)
T10	678	447-360	678	360-322	2500/160	13.5